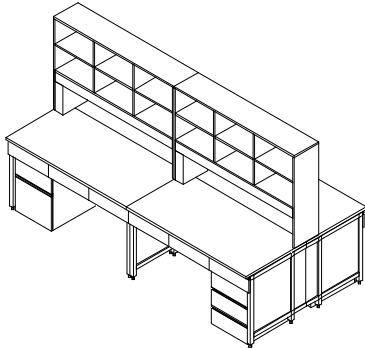


규격서

사양서번호 4-1 : 중 앙 실 험 대(후레임)



규격 (W1700 × D1500 × H800/1900)

2단 기구장 포함

Page 1/2

1) 상 판(TOP-BOARD)

가) 다종의 내약품성 무기소재와 고품위의 내약품성 RESIN을 MOLDING 성형하여 완전경화된 통판 30M/M CERASTONE을 사용한다.

나) 실험대의 디자인 개선과 부드러운 접촉감을 위하여 상판전면부를 R10으로 라운드처리한 상판을 채택 사용한다.

2) 몸 체(BODY)

가) FRAME은 THK 1.4mm의 SS #41 40*40 SQ 사각 파이프로 절단한후 함마톤 분체 도장을 하고, 후레임조립을 위해 개발, 특허된 Q-JOINT로 조립하며, 수평 조절발을 부착하여 수평조절이 용이 하도록 한다.

나) 측판은 THK 18mm의 PARTICLE BOARD(이하P.B라함)에 GRAY LOW PRESS MELAMINE(이하 L.P.M이라 함)을 양면 접착 가공한 PANEL로 제작한다.

다) 뒷판은 THK 5.0mm의 MDF에 GRAY VINYL을 양면 접착 가공하여 조립한다.

3)서랍 및 이동식 서랍장(DRAWER & MOVING TABLE)

가) 서랍의 내부는 THK 15mm P.B에 GRAY LPM을 양면 접착 가공한 PANEL로 조립한다.

나) 밑판은 THK 5.0mm의 MDF에 GRAY VINYL을 양면 접착 가공하여 조립한다.

다) 서랍의 몸통에는 STOPPER TYPE의 RAIL(경질P.P)를 사용하여 열고 닫음이 부드러워야 한다.

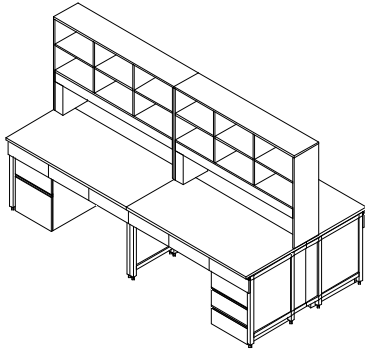
라) 서랍의 앞판은 THK 15mm P.B에 GRAY LPM을 양면 접착 가공한 PANEL을 사용한다.

마) 이동식 서랍장의 캐비닛형 문은 THK 15mm의 P.B에 GRAY LPM을 양면 접착 가공한 PANEL을 사용하고 표면에 크롬 도금된 숨은 경첩을 사용 부착한다.

바) 이동식 서랍장의 하단에 우레탄 재질의 바퀴를 사용하여 이동이 자유로워야 한다.

규격서

사양서번호 4-1: 중앙 실험대(후레임)



규격 (W1700 × D1500 × H800/1900)

Page 2/2

2단 기구장 포함

5)시약선반(SHELVES)

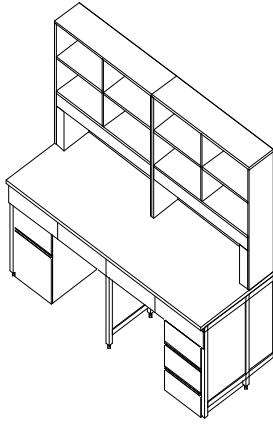
가) THK 18mm의 P.B에 GRAY LPM을 양면 접착한 PANEL로 제작한다.

나) 선반의 전면에는 제품의 낙하 방지를 위해 $\phi 5\text{mm}$ 의 SUS BAR를 설치한다.

다) 선반의 하단 부분에는 콘센트를 부착할 수 있는 BOX를 만들어 110V 및 220V의 콘센트를 적당 수량 배치한다.

규격서

사양서번호 4-2 : 벽 면 실험 대(후레임)



규격 (W1700 × D750 × H800/1900)

Page 1/2

2단 기구장 포함

1) 상 판(TOP-BOARD)

가) 다종의 내약품성 무기소재와 고품위의 내약품성 RESIN을 MOLDING 성형하여 완전경화된 통판 30M/M CERASTONE을 사용한다.

2) 몸 체(BODY)

가) FRAME는 THK 1.4 mm의 SS #41 40*40 SQ 사각 파이프로 절단한후 함마톤 분체 도장을 하고, 후레임조립을 위해 개발, 특허된 Q-JOINT로 조립하며, 수평 조절발을 부착하여 수평 조절이 쉽도록 한다.

나) 측판은 THK 18mm의 PARTICLE BOARD(이하P.B라함)에 GRAY LOW PRESS MELAMINE(이하 L.P.M이라 함)을 양면 접착 가공한 PANEL로 제작한다.

다) 뒷판은 THK 5.0mm의 MDF에 GRAY VINYL을 양면 접착 가공하여 조립한다.

3)시약선반(SHELVES)

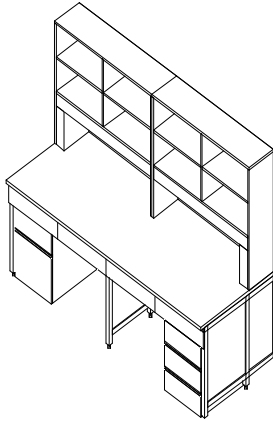
가) THK 18mm의 P.B에 GRAY LPM을 양면 접착한 PANEL로 제작한다.

나) 선반의 전면에는 제품의 낙하 방지를 위해 φ5mm의 SUS BAR를 설치한다.

다) 선반의 하단 부분에는 콘센트를 부착할 수 있는 BOX를 만들어 110V 및 220V의 콘센트를 적당 수량 배치한다.

규 격 서

사양서번호 4-2 : 벽 면 실 험 대(후레임)



규 격 (W1700 × D750 × H800/1900)

Page 2/2

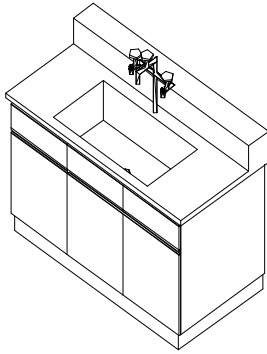
2단 기구장 포함

(4)서랍 및 이동식 서랍장(DRAWER & MOVING TABLE)

- 가) 서랍의 내부는 THK 15mm P.B에 GRAY LPM을 양면 접착 가공한 PANEL로 조립한다.
- 나) 밑판은 THK 5.0mm의 MDF에 GRAY VINYL을 양면 접착 가공하여 조립한다.
- 다) 서랍의 몸통에는 STOPPER TYPE의 RAIL(경질P.P)를 사용하여 열고 닫음이 부드러워야 한다.
- 라) 서랍의 앞판은 THK 15mm P.B에 GRAY LPM을 양면 접착 가공한 PANEL을 사용한다.
- 마) 이동식 서랍장의 캐비닛형 문은 THK 15mm의 P.B에 GRAY LPM을 양면 접착 가공한 PANEL을 사용하고 표면에 크롬 도금된 숨은 경첩을 사용 부착한다.
- 바) 이동식 서랍장의 하단에 우레탄 재료의 바퀴를 사용하여 이동이 자유로와야 한다.

규격서

사양서 번호 4-3 : 싱크대



규격 (W1500 × D750 × H800/950)

Page 1/1

1) 싱크(SINK)

가) 수조의 재질은 THK 1.0M/M의 SUS 304(27종)으로 만들며 OVER FLOWER DRAIN을 만들어 물의 넘침을 방지한다.

나) 싱크의 측판은 THK 18M/M P.B에 GRAY L.P.M을 양면 접착 가공 하여 사용하며, 뒷판은 THK 5.0M/M의 M.D.F에 GRAY COLOR의 VINYL을 양면 접착하여 사용하고, 밑판은 THK 5.0M/M의M.D.F에 GRAY COLOR의 VINYL을 양면 접착 가공하여 사용 조립한다.

다) 싱크의 DOOR는 THK 15M/M의 P.B에 GRAY COLOR의 H.P.M을 포밍하여 조립하며, 표면에 크롬 COATING 된 STEELHINGE(110도 숨은경첩)를 사용 조립한다.

다) 싱크의 수도가량은 K.S제품(화학수전 1구,2구,3구 또는 혼합수전)을 발주자와 협의 하에 부착한다.

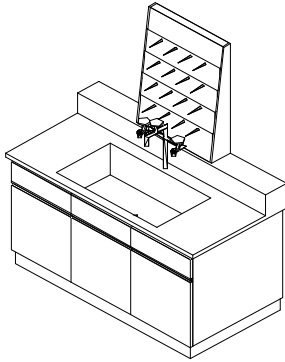
라) 급수관은 POLYURETHANE TUBE로하고, 배수관은 P.V.C HOSE로 하며 이외의 사양은 발주자와 협의하에 시공한다.

2)걸레받이

가) THK 15M/M PLY WOOD에 BLACK NINYL SHEET를 양면 접착하여 사용하며 본체와 견고히 조립한다.

규 격 서

사양서번호 4-4 : 싱 크 대(초자대 포함)



규 격 (W900*D750*H800/1800)

Page 1/1

1) 싱 크(SINK)

가) 수조의 재질은 THK 1.0M/M의 SUS 304(27종)으로 만들며 OVER FLOWER DRAIN을 만들어 물의 넘침을 방지한다.

나) 싱크의 측판은 THK 18M/M P.B에 GRAY L.P.M을 양면 접착 가공 하여 사용하며, 뒷판은 THK 5.0M/M의 M.D.F에 GRAY COLOR의 VINYL을 양면 접착하여 사용하고, 밑판은 THK 5.0M/M의M.D.F에 GRAY COLOR의 VINYL을 양면 접착 가공하여 사용 조립한다.

다) 싱크의 DOOR는 THK 15M/M의 P.B에 GRAY COLOR의 L.P.M을 양면접착 가공한 PANEL를 사용하며, 표면에 크롬 COATING 된 STEELHINGE(숨은경첩)를 사용 조립한다.

라) DOOR의 손잡이는 THK 2.5M/M의 경질 PVC BAR를 사용한다.

마) 싱크의 수도가량은 K.S제품(화학수전 1구,2구,3구 또는 혼합수전)을 발주자와 협의 하에 부착한다.

바) 급수관은 SUS주름관, 배수관은 P.V.C HOSE로 하며 이외의 사양은 발주자와 협의하에 시공한다.

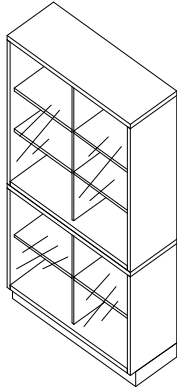
사) 싱크 중앙에는 비커 걸이를 SUS 304 1.0t로 만들어 주며걸이 봉은 P. V. C로 사출한 봉을 양면으로 끼워준다.

2)걸레받이

가) THK 15M/M PLY WOOD에 BLACK NINYL SHEET를 양면 접착하여 사용하며 본체와 견고히 조립한다.

규격서

사양서번호 4-5 : 약 품 기 구 장



규격 (W1200 × D450 × H1800)

Page 1/1

1)몸 체(BODY)

- 가) 측판은 THK 18mm의 P.B에 GRAY COLOR의 L.P.M을 양면 접착하여 가공 조립한다.
- 나) 뒷판은 THK 5mm의 M.D.F에 GRAY COLOR의 VINYL을 양면 접착 가공하여 사용 조립한다.

2)문(DOOR)

- 가) 유리는 THK 5.0mm의 CLEAR GLASS를 사용하며, 중앙에는 사전협의 하에 시건장치를 만들어 준다.
- 나) DOOR 밑부분에는 ROLLER를 부착하여 이동이 용이하게 한다.

3)선반(SHELVES)

- 가) THK 18mm의 P.B에 GRAY COLOR의 L.P.M을 양면 접착 가공하여 사용한다.
- 나) 선반은 다보를 사용하여 상,하 이동사용이 가능하도록 한다.

4)걸레받이

- 가)THK 15mm의 PLYWOOD에 BLACK VINYL SHEET를 단면 접착 가공하여 본체와 견고하게 조립한다.

규격서

사양서 번호 4-6 : 서포트 프레임



규격 (W1700*H:1000)

Page 1/1

특징

1) 환봉을 사용하여 실험 기구 및 시약등을 사용하기 용이하게 스포트 후레임 설치

주요 재질

1) 환봉: 12.7mm 1.0T 재질 사용

2) 후크 걸이: 씨스 304 사용

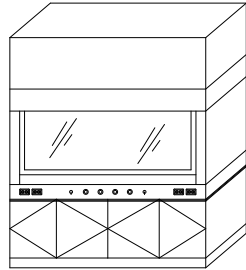
3) 원형 고리: 씨스 304 사용

4) 핀고 정대: 씨스 304 사용

5) 마구리 캡: 검정 고무 사용

규격서

사양서번호 4-7 : 흡 후드



규격 (W2000 × D800 × H2300)

Page 1/1

(서포트프레임 2000*1000포함)

1)외장재 재질

가) stainless steel 304 두께 2.0mm . 분체도장으로 마감처리하여 제작한다.

2)내장재 재질

가) 목재섬유소(70%) 와 페놀수지(30%)의 혼합체인 TRESPA 4mm판으로 제작한다.

3)Work Top(상판)

가) 세라스톤 상판(30mm)을 올려 놓는다.

4)Sash Door

가) 문틀은 내약품성, 불연성의 스테인레스 스틸로 제작되어야 하고 유리는 열처리한 강화, 안전유리로 두께 5mm이상이어야 한다.

나) 플라스틱재질의 문틀은 연화점이 낮으며 휘어질 염려가 있으므로 배제한다.

5)방폭등

가)방폭구조의 등 카바와 장수명의 3파장램프로 구성한다.

나)물,에어,가스 콕크는 내산성 플라스틱재질의 사출성형품으로 제작하고 각각의 밸브를 한 개씩 장착한다.

6)전기 콘센트

가)2구 접지형으로 220볼트용 한 개와 110볼트용을 한 개씩 장착한다.

7)기 타

가) 배수라인은 내약품성이 강한 PVC 파이프를 사용하며 폐수의 정체를 방지하기 위하여 주름관의 사용을 금하며 직관을 사용해야 한다.

규 격 서

사양서번호 4-8 : 부 로 아



규 격 1/2마력

Page 1/1

1. 일반 사항

가) 적용 범위

◦. 본 사양서는 ASF-404에 대하여 적용한다.

나) 적용 규격

1. 시험 및 검사 방법은 KSB6311 기준에 의한다.
2. 위 1항 예외의 경우는 타 규격 및 상호 협의하여 그 규정을 적용할 수도 있다.

2. 기술 사항

가) ASF-404 사양

본 송풍기는 아래의 조건을 만족시키는 상태의 운전 조건이 되어야 한다.

구 분	SPECIFICATION
최 대 풍 량 (±10%)	25.5 m³/min
최 대 정 압 (±10%)	34 mmAq
회 전 수(±150)	1750 rpm
소 비 전 력	400 W
정 격 전 류	1.85 A
전 압	1 φ * 220 V
소 음	74 dB
주 파 수	60 Hz

규격서

사양서번호 4-9: 이동식 화이트 보드



규격 (W1700*H:1000)

Page 1/1

주요 자재 및 재질

- 1)프레임:알루미늄
- 2) 판:MDF 위 합성 수지
- 3) 코너:사출

제품 특징

판면은 최고급 스틸백판 및 철판을 사용하여 tm임성 및 지움성이 우수하며 물세척이 가능합니다.(자석사용 가능)

규격서

사양서 번호 4-10 : 의 자



규격 (500*500*800)

Page 1/1

주요 자재 및 재질

1) 등 판: 성형합판(비취록 15t)

2) 좌 판: 성형합판(비취록 15t)

2) 메커니즘(고정-Tilt): 몸체2t, 베이스3t(냉.열간압연강판)

환봉 €8mm, 경질프라스틱 사출성형

프레임: 평철38*9t 구조용탄소강관 €19mmPLPE, 경질 플라스틱

3) 중심봉: 가스실린더(Gas Cylinder)

4) 다리(4발): 중심축: 구조용 탄소강관 €60mmPL0E

베이스: 구조용탄소강관 €26.5mmPL0E(Silver분체 도장)

케스타 및 다리캡: 경질프라스틱사출성형

디자인의 특성

1) 자연이 살아 숨쉬는 비취 목을 성형하여 더욱 견고하고 온화한 smRLa의 실험실용의자

2) 다양한 업무형태 와 특수 작업환경에 적합한 최적의 의자.

3) 간결하고 심플하고 깔끔함을 강조한 현대적 디자인의 활동적인 의자

규격서

사양서번호 4-11 : 의 자



규격 (500*500*8000)

Page 1/1

주요 자재 및 재질

1)좌 판: 성형합판(비취록 15t)

2)메커니즘(고정-Tilt): 몸체2t. 베이스3t(냉.열간압연강판)

환봉 €8mm. 경질프라스틱 사출성형

프레임: 평철38*9t 구조용탄소강관 € 19mmPLPE, 경질 플라스틱

3)중심봉: 가스실린더(Gas Cylinder)

4)다리(4발):중심축: 구조용 탄소강관 €60mmPL0E

베이스: 구조용탄소강관 €26.5mmPL0E(Silver분체 도장)

케스타 및 다리캡:경질프라스틱사출성형

디자인의 특성

1)자연이 살아 숨쉬는 비취 목을 성형하여 더욱 견고하고 온화한 smRLa의 실험실용의자

2)다양한 업무형태 와 특수 작업환경에 적합한 최적의 의자.

3)간결하고 심플하고 깔끔함을 강조한 현대적 디자인의 활동적인 의자